

F  
E  
D  
C  
B  
A

N+8°W

1 2 3 4 5 6 7 8 9

CONT. DE  
SC-E30-ME-01-07-218 de 235  
E 471209.733M  
N 8062389.109M  
EL +359.458M

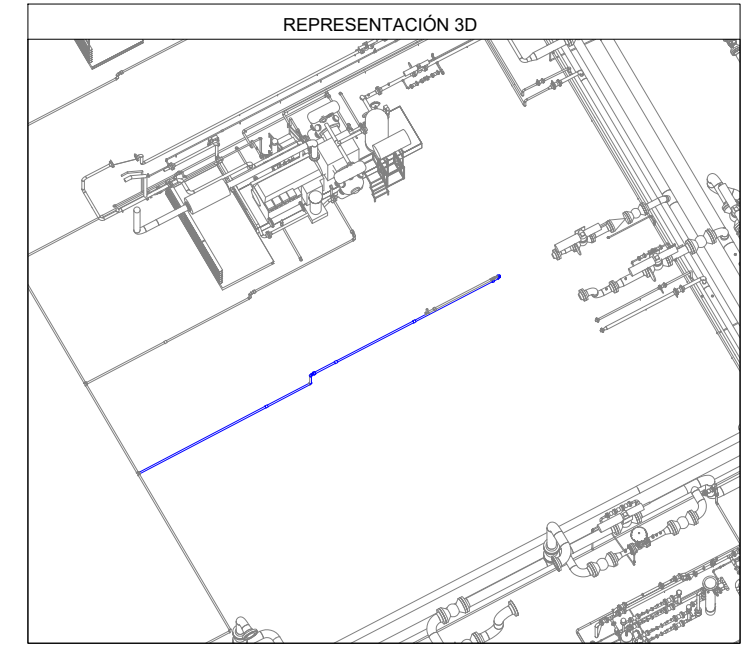
PEND. 1%

CONEXIÓN A UCG-01  
E 471207.786M  
N 8062403.047M  
EL +360.354M

90.00°  
90.00°  
EL +360.350M

LISTA DE MATERIALES				
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]	
1	2	TUBERÍA GALVANIZADA SIN COSTURA, ASTM A-53 F, SCH. 80, ASME B36.10	14534 mm	
2	2	CODO 90° GALVANIZADO, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	4	
3	2	UNION PATENTE GALVANIZADA, ASTM A-197, 3000#, MSS SP-83, NPT.	1	
4	2	CUPLA GALVANIZADA, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	3	
5	2	UNION PATENTE DIALÉCTRICA GALVANIZADA, ASTM A-197, 3000#, MSS SP-83, NPT.	1	

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	2"	45	ROSCADO	ROSCADO
<2>	2"	95	ROSCADO	ROSCADO
<3>	2"	180	ROSCADO	ROSCADO
<4>	2"	3055	ROSCADO	ROSCADO
<5>	2"	3050	ROSCADO	ROSCADO
<6>	2"	810	ROSCADO	ROSCADO
<7>	2"	70	ROSCADO	ROSCADO
<8>	2"	547	ROSCADO	ROSCADO
<9>	2"	1671	ROSCADO	ROSCADO
<10>	2"	5011	ROSCADO	BISELADO



Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo  
+591-3-3529270  
+591-3-3523713

http://www.bolinter.com  
bolinter@bolinter.com

Presión de Diseño: 285 Psig	Presión de Operación: 40 Psig	Min. Presión Prueba: 428 Psig
Temp. de Diseño: 100° F	Tratamiento Térmico: No	Hidráulica <input checked="" type="checkbox"/> Neumática <input type="checkbox"/>
Pintura: Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Aislación: Si <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/>	END: 100%
Servicio: Drenaje de Aceite		

SIMBOLOGÍA			
Tub. Nueva Aérea	Continuation de Línea	Ítem	N° Juntas
Tub. Nueva Ent.	Sentido de Flujo		
Tub. Exist. Aérea			
Tub. Exist. Ent.			
Junta Soldada	Cambio de Condición Aéreo/Enterrado	Instrumento	Tie-In
Junta Enchufe			
Junta Roscada			

NOTAS GENERALES	
1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.	2. Código de Diseño ASME B31.8.

YPFB TRANSPORTE S.A.	
GERENTE DE PROY.:	Ivan Meneses
REVISOR 1:	Jafeth Acha
REVISOR 2:	Felix Zarate
REVISOR 3:	Walter Escobar
CONTRATISTA	
GERENTE DE PROY.:	Franklin Argandoña
REVISOR 1:	Wilbert Mendez
REVISOR 2:	Jorge Togo
REVISOR 3:	Rudy Monasterio

02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.
07/May/24	B. Sandóval	R. Monasterio	W. Chávez	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
 <b>Transporte S.A.</b>					Ubicación:		
					Colpa - Belgica (SCZ)		
					Etapa:		Código:
					Conforme a Obra		SC-E30-ME-01-07-217 de 235
Proyecto:					Escala:		
Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I					S/E		
Título del Plano:					Formato:		
Isométrico 2"-0.218-B(D-1)-9005 Sistema Drenajes de Aceite UCG-01					Tabloide: 279 mm x 432 mm		